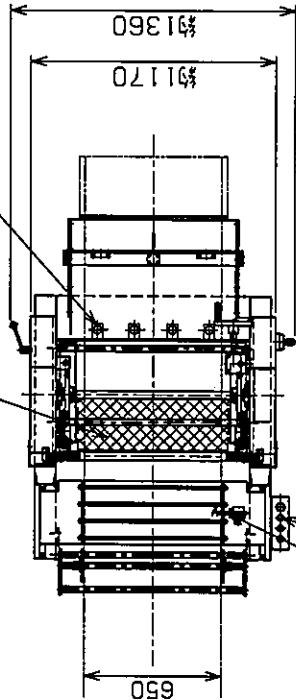


ヒーター (上・下) ウェイトシリンダ (移動式) 4ヶ



マーキングユニット
スイッチボックス
流れ方向
オペレーター

主仕様

(金網兼用レシプロ折機)

濾材幅 : W650mm
折高さ : H4~25mm (金網材による)
ヒーター (上・下) : 常温~130℃ (安全対策有り)
マシン速度 (Max.) : 80山/分 (金網材による)
マーキングユニット : 1セット (入ロテーブル上)
タッチパネルより各種設定可能 (濾材使用量・測定機能搭載)
テーブル部 : 鉄製でハードクロムメッキ
折高さデジタル表示器付

ウェイトシリンダ : 移動式 4セット

表示灯 : 緑、赤 (2灯式)

フリーツ確認用LED照明付

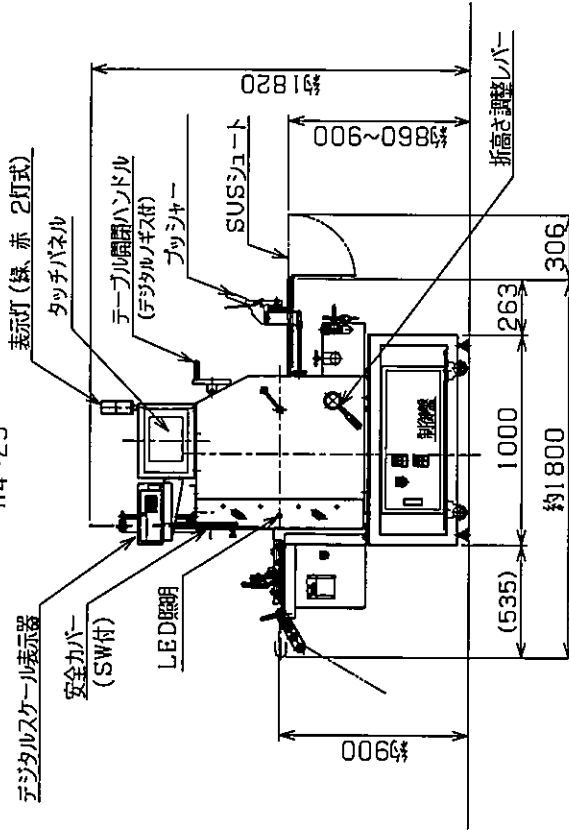
電気容量 : AC200V 3φ 50/60Hz 約8KW

エアー類 : 0.5MPa以上

重量 : 約1000Kg

塗装色 : 御指定色

金網兼用レシプロ折機
H4~25



注) 本図は見積用構想図に付き変更有り

△	..			
△	..			
△	..			
記号	年月日	理由	担当	

承認	検図	設計	製図	材質	MATERIAL	名称	NAME
-	-	高格	高格	処理	TREATMENT	金網兼用レシプロ折機	金網兼用レシプロ折機
DATE	DATE	数量	QTY	形式	FORM	W650 H25	W650 H25
17.10.16	17.10.16	1/台	1/台	部番	DEPT. NO.	構想図	構想図
1/25	1/25	数量	QTY	形式	FORM	A-1096A	A-1096A
1/25	1/25	数量	QTY	形式	FORM	製造	製造
1/25	1/25	数量	QTY	形式	FORM	製造	製造

ホップテック株式会社
HOPTECH CO., LTD.